



# Rijdam Slijtvaste Materialen

Your wear is our care

# De beste oplossingen voor uw specifieke slijtage probleem

Rijdam zit al zo'n 60 jaar in de slijtage problematiek. In die jaren hebben wij expertise, ervaring, ambachtschap en engineering kwaliteiten opgebouwd.

De gedrevenheid, flexibiliteit en het professionalisme van onze werknemers om altijd een top product of oplossing neer te zetten, met aandacht voor detail, kenmerkt ons. We zoeken altijd, samen met u, praktijkgericht, naar de beste oplossing voor uw specifieke slijtage probleem.

In bijna elke industrie komt slijtage voor, dat is wat ons vakgebied zo leuk en gevarieerd maakt. Wij zijn onder andere actief in de scheepvaart en offshore industrie, rubber en kunststofindustrie, olie en chemische industrie, krachtcentrales, voedings en diervoedingsindustrie, papier en textiel industrie, houtindustrie, staal productie industrie, erts en mijnbouw industrie, baggerindustrie, recycling industrie, en zelfs in de meet en regeltechniek.

## Slijtvast materiaal

### Draden

De slijtvaste lasmateriaal uit ons assortiment zijn gevarieerd. Door deze variatie is er voor elke specifieke toepassing wel een geschikte draad of staaf. In deze folder zijn de draden gesorteerd op het type slijtage wat ze bestrijden en wat voor basismateriaal de middelen geschikt zijn. De toepassing geeft een tipje van de sluier waarvoor ze te gebruiken zijn. Komt u er niet uit? Vraag het ons en we helpen u graag verder!

### Poeders

De poeders in deze folder beperken zich, anders dan ons leveringsprogramma, tot stelliet. Naast onze kobalt poeders leveren wij nog een scala aan poeders op bijvoorbeeld nikkel of wolframcarbide basis, geschikt voor lasercladding, PTA of spuitprocessen. Mocht u niet vinden wat u zoekt, neem dan even contact op, grote kans dat wij uw gewenste poeder wel leveren!

### Gietwerk

De gieterijen die wij vertegenwoordigen beschikken over eigen modelmakerijen, zodat er flexibel en klantgericht gewerkt kan worden. Tevens worden de gietdelen klant gewenst aangeleverd in zowel onbewerkte, voorbewerkte en compleet bewerkte uitvoering. De medewerkers van Rijdam controleren na productie persoonlijk het gietwerk zodat een optimaal eindproduct gegarandeerd is.

# Slijtvast lasdraad

## Werk hardend mangaanese legeringen

Product	compositie [%] - Fe balance					hardheid 3 lagen		Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Ni	gelast	werk hardend	
RIJDAM HARDFACE 19 9 6	0,10	6,0	0,50	19,00	9,00	180 HB	47 HRC	Resistent tegen scheuren, buffer laag, assembly
RIJDAM HARDFACE AP	0,40	16,0	0,50	14,00		240 HB	48 HRC	Reparatie spoorwegen, hamers, crushers
RIJDAM HARDFACE NM14	1,00	14,0	0,50			200HB	46 HRC	retoucheren gietimperfecties



## Laag en Medium Legeringen

Product	compositie [%] - Fe balance						hardheid 3 lagen gelast	Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Mo	V		
RIJDAM HARDFACE B	0,10	1,50	0,40	1,00			260 HB	Schachten, rollers, wielen, in mijnen en civiele techniek
RIJDAM HARDFACE T	0,15	1,50	0,80	1,50			360 HB	
RIJDAM HARDFACE P	0,20	2,00	0,80	3,00			400 HB	
RIJDAM HARDFACE L	0,50	1,50	2,50	8,50			650 HB	Graaftanden, messen, slides, transportschroeven
RIJDAM ROBODUR K 250	0,10	1,50	0,70	1,50	0,20		250 HB	naadloze draad, makkelijk te lassen, voor reparatie aan gesmeedde of gerolde componenten
RIJDAM ROBODUR K 350	0,15	1,50	0,70	2,00	0,20		350 HB	
RIJDAM ROBODUR K 450	0,40	1,50	0,70	2,50	0,50		450 HB	
RIJDAM ROBODUR K 600	0,50	1,20	0,70	6,00	0,70		600 HB	zittingen, racebanen, persen en transportschroeven, elke industrie
RIJDAM ROBODUR K 650	0,50	1,30	1,30	5,60	1,30	0,30	650 HB	
RIJDAM ROBODUR K CERAMIC	0,35	0,70	2,50	9,50			50-60 HRC	Erg geschikt voor keramiek door de hoge hardheid in de 1e laag

# Slijtvast lasdraad

## Hitte behandelde stalen voor tools

Product	compositie [%] - Fe balance							hardheid 3 lagen gelast	Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Others		
RIJDAM HARDFACE WLC	0,25	2,00	0,80	6,50	1,50		W:1,50	44HRC	Molen rollen, bellen, hopper zittingen in hoogovens
RIJDAM HARDFACE W	0,50	2,00	0,80	6,50	1,5		W:1,50	55HRC	Hard en blijft hard met hoge temp (500C)
RIJDAM HARDFACE VMOLC	0,08	1,00	0,90	10,00	2,4		Ni:1,80	36HRC	Mallen voor glas of druk gietwerk
RIJDAM HARDFACE WM	0,30	0,30	0,40	2,40		0,6	W:4,00 Ni:0,20	45HRC	oxidatie weerstand bij hoge temp.
RIJDAM HARDFACE WMOLC	0,30	0,80	0,60	6,50	2,00	0,6	W:2,00	52HRC	Pers gereedschappen
RIJDAM ROBOTool 46	0,20	1,00	0,60	5,00	4,00		Ti:0,30	42-45 HRC	plastic injectie schroeven en mallen voor polymeren
RIJDAM ROBOTool 46	0,20	1,00	0,60	6,00	4,00		Ti:0,30	40-42HRC	
RIJDAM ROBOTool 46	0,37	1,40	0,60	7,00	2,50		Ti:0,30	54-58HRC	
RIJDAM HARDFACE WM	1,10	0,40	0,25	5,00	7,60	1,10	W:2,20	60HRC	onderdelen met metaal-metaal slijtage
RIJDAM HARDFACE DCO	0,15	0,40	0,70	14,00	2,5		Ni:0,50 Co:12,5	47HRC	Kleppen van dieselmotoren, stoomkleppen, vergelijkbaar met Stellite



# Slijtvast lasdraad



## Anti-abrasief

Product	compositie [%] - Fe balance							hardheid 3 lagen		Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	Others	gelast	hard fases	
<b>RIJDAM HARDFACE BN</b>	0,50	2,00	1,30				Ni: 2,00 B:4,50	65HRC	2100-3300	Ultra hard in 1 laag, voor schroeflinten, agricultuur, en civiele techniek
<b>RIJDAM HARDFACE BNC</b>	2,50	2,00	0,60	11,50		5,00	B:2,20	67HRC	1350-3300	Ultra hard, goed voor transportschroeven, fans, crushers etc
<b>RIJDAM HARDFACE NCWB</b>	1,10	0,80	0,80	22,00	3,50	3,5	W:6,00	66HRC	950-1450	Goed voor abrasief+impact, crushers zachte materialen, shredders, voedsel industrie
<b>RIJDAM HARDFACE HC</b>	5,00	1,50	1,50	27,00				61HRC	950-1450	Wear plates, dredger pompen, mixers, etc
<b>RIJDAM HARDFACE CN</b>	5,00	0,50	1,00	22,00		7,00		63HRC	950-2000	Hoge concentratie niobium en chroom, weerstand tegen fijne harde abrasieve slijtage zoals kool en glas productie
<b>RIJDAM HARDFACE CV</b>	5,50	0,50	1,00	22,00	3,00	6,00	W:1,0 V:0,40	64HRC	950-2900	Dikke lagen voor bv dropzonders, sinter sterren en bars
<b>RIJDAM HARDFACE CNV</b>	5,50	0,50	1,50	22,00	5,50	6,00	W:2,00 V:1,00	65HRC	950-2900	Hoogovens, extractor fans, riddling proces
<b>RIJDAM HARDFACE DIAMOND</b>	>5	0,20	1,20	>10			V	63HRC	950-2900	

Product	compositie [%] - Fe balance						hardheid 3 lagen		Toepassing	
	C	Mn	Si	Cr	V	Others	gelast	hard fases (HV)		
<b>RIJDAM HARDFACE STEELCARBW</b>	laag bestaat uit wolframcarbiden in een staal matrix						WC:50 tot 60 volgens $\sigma$	60 HRC*	950-2000	Extreme abrasief resistentie tegen kleine deeltjes, bijv. Stof zuiger fans in cement en staal industrie, schrapers, agricultuur
<b>RIJDAM HARDFACE STAINCARBW</b>	laag bestaat uit wolframcarbiden in een RVS matrix						WC:50 tot 60 volgens $\sigma$	52-62 HRC*	2000-2500	Extreme abrasief resistentie tegen kleine deeltjes, bijv. Stof zuiger fans in cement en staal industrie, schrapers, agricultuur
<b>RIJDAM HARDFACE NICARBW</b>	laag bestaat uit wolframcarbiden in een nikkel boron siliconen matrix						WC:50 tot 60 volgens $\sigma$	52-62 HRC*	2000-2500	Boringen, voedsel industrie, chemische industrie, fertilizers en rubber industrie
<b>RIJDAM HARDFACE TIC</b>	1.80	1.20	0.80	6.50	0.20		Mo:0,80 Ti:5,00	57 HRC	950-3200	Draaiende graafbakken, homogenisers voor kool, crusher fans
<b>RIJDAM HARDFACE TICM</b>	1.60	1.20	0.90	7.00	0.20		Mo:1,10 Ti:5,00	59 HRC	950-3200	Draaiende graafbakken, homogenisers voor kool, crusher fans
<b>RIJDAM HARDFACE 168NB</b>	1.3	1.00	1.00	6.00			Nb: 8,5 Ti:0,2	58 HRC	950-3200	

# Slijtvast lasdraad

## Ferritische en Martensitische RVS

Product	compositie [%] - Fe balance										hardheid 3 lagen gelast	Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	N		
RIJDAM CHROMECORE 430	0,05	1,00	0,80	17,50							220H B	Goede combi corrosie, frictie en temperatuur, voor klephuizen, pomp lichamen, roteren, casting rolls
RIJDAM CHROMECORE 410	0,08	1,20	0,80	12,50							42HR C	Goede combi tegen corrosie, erosie, frictie en thermische vermoeidheid, casting rolls, kleppen voor stoom en petroleum
RIJDAM CHROMECORE 414	0,05	1,20	1,00	13,50	4,00	0,50					38HR C	Goede resistentie tegen thermische vermoeidheid, corrosie en frictie, perfect voor casting rolls, pulleys, rollen voor havens en waterweg installaties
RIJDAM CHROMECORE 414N	0,08	1,00	0,6	13,50	4,30	0,50				0,10	42HR C	
RIJDAM CHROMECORE 414DN	0,04	1,50	0,7	13,00	5,00	0,50	0,80	0,50	0,20	0,07	40HR C	
RIJDAM CHROMECORE 414MM	0,15	1,20	0,5	12,30	2,20	1,20		0,20			43-47 HRC	
RIJDAM CHROMECORE 414COILER	0,30	1,00	0,7	13,00	1,20	0,60	0,30				50-54 HRC	
RIJDAM CHROMECORE 420	0,30	0,80	0,6	13,00							50HR C	Tegen frictie, perfect voor statische remmen voor spoorwegen etc.

## Koper-Aluminium legeringen

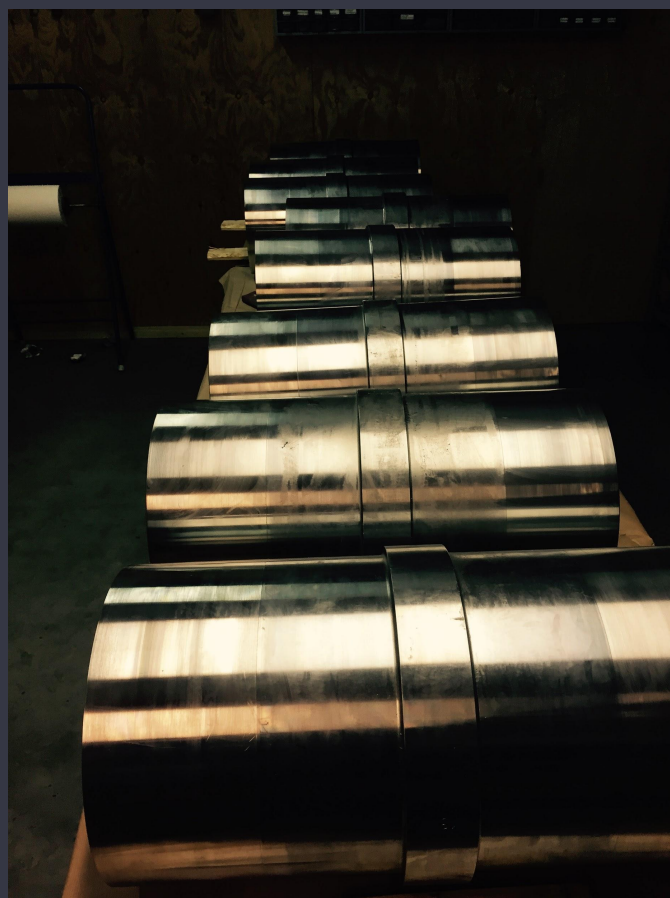
Product	compositie [%] - Fe balance				hardheid 3 lagen gelast	Toepassing
	Al	Mn	Fe	Ni		
RIJDAM CORBRONZ E 302	11,50	1,0	2,00	4,80	320 HB	Hoge hardheid en beschermt tegen zeewater corrosie



# Slijtvast lasdraad

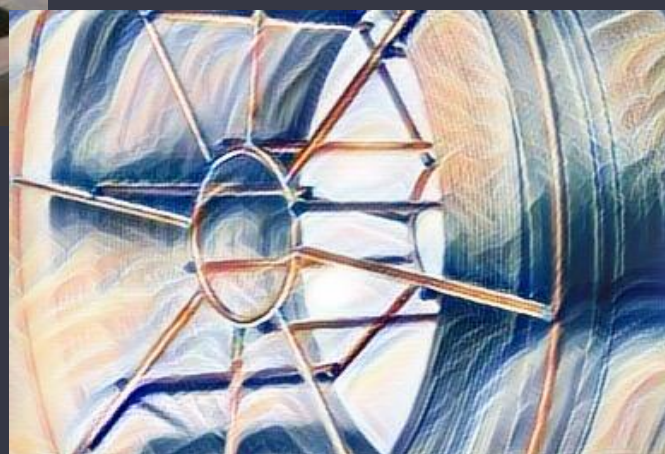
## Nikkel basis

Product	compositie [%] - Fe balance								hardheid 3 lagen		Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Fe	Mo	W	Others	gelast	werk hardend	
RIJDAM Stelloy Ni520	0,06	0,20	0,20	13,00	2,20	6,00	0,8	Co:11,5 Ti:3,00 Al:2,00	250HB	400 HB	Extreme schok en hoge temperatuur resistentie, goed voor hoge snelheid smeed gereedschappen en mandrells
RIJDAM Stelloy CCO	0,05	1,00	0,60	15,50	3,00	16,00	4,4	Co:2,30	220HB	350 HB	Extreme weerstand tegen langdurige blootstelling aan hoge temperaturen, zoals matrijzen en extrusie tools
RIJDAM Stelloy C	0,05	0,60	0,50	16,00	5,00	16,00	4,5		200HB	350HB	Reparatie van frictie resistente coating, zoals pompen en kleppen voor de chemische industrie.



# Slijtvast lasdraad

Cladding								
Product	compositie [%] - Fe balance							Toepassing
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	
RIJDAM TRI S 307	0,100	6,50	0,80	19,00	8,20			Hoge elongatie, werk hardend en resistent tegen hoge temperaturen,, geschikt als lager, schachten, of bufferlaag op 12-14% manganese staal
RIJDAM TRI S 312	0,100	1,30	0,80	29,00	9,50	0,30		Hoge hardheid bij frictie en oxidatie, reparatie tandwielen, kettingschakels
RIJDAM TRI S 309L	0,030	1,75	0,80	24,50	13,00			Cladden van mild en laag gelegeerd staal, bufferlaag voor 308L of 347
RIJDAM TRI S 308L	0,030	1,80	0,80	20,50	10,00			Cladden van 308L in chemische en petrochemische industrie
RIJDAM TRI S 347	0,080	1,50	0,90	20,50	10,00		0,50	Hitte resistent cladden in 347 voor de petrochemische industrie
RIJDAM TRI S 309Lmo	0,030	1,80	0,80	24,00	13,00	2,80		Transitie of buffer laag voor 316L staal
RIJDAM TRI S 316L	0,030	1,40	0,80	19,00	12	2,9		316L cladden van vessels in de chemische, farmaceutische en voedsel proces industrie





# Stelliet Staven en Electroden

## Verkrijgbare diameters:

### Staven

- 3,2 mm (1 / 8")
- 4,0 mm (5 / 32")
- 5,0 mm (3 / 16")
- 6,4 mm (1 / 4")
- 8,0 mm (5 / 16")

### Electroden

- 2,6 mm (3/32")
- 3,2 mm (1/8")
- 4,0 mm (5/32")
- 5,0 mm (3/16")
- 6,4 mm (1/4")



## Rijdam Stelliet blanke lasstaven\*

Product	Co	Cr	W	C	Ni	Mo	Fe	Si	Others	UNS	ASME/AWS	Hardness (HRC)
Rijdam Stelliet 1	Bal.	32	12	2.45	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<0.5	R30001	(SF)A 5.21 ERCoCr-C	51-56
Rijdam Stelliet 6	Bal.	30	4-5	1.2	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<0.5	R30006	(SF)A 5.21 ERCoCr-A	40-51
Rijdam Stelliet 12	Bal.	30	8	1.55	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<0.5	R30012	(SF)A 5.21 ERCoCr-B	46-51
Rijdam Stelliet 20	Bal.	33	16	2.45	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<0.5	—	—	53-59
Rijdam Stelliet 21	Bal.	28	—	0.25	3	5.2	<3.0	<1.5	<0.5	R30021	(SF)A 5.21 ERCoCr-E	28-40
Rijdam Stelliet 22	Bal.	28	—	0.30	1.5	12	<3.0	<2.0	<0.5	—	—	41-49*
Rijdam Stelliet 25	Bal.	20	14	0.1	10	<1.0	<3.0	<1.0	<0.5	—	—	20-45*
Rijdam Stelliet 31	Bal.	26	7.5	0.5	10	—	<2.0	<1.0	<0.5	R30031	—	20-35
Rijdam Stelliet F	Bal.	26	12	1.7	22	1.0	<3.0	<2.0	<0.5	R30002	(SF)A 5.21 ERCoCr-F	40-45
Rijdam Stelliet 107	Bal.	31	4	2	24	—	<2.0	<3.0	<0.5	—	—	38-47
Rijdam Stelliet 190	Bal.	27	13.5	3.2	<1.0	<1.0	<3.0	1.0	<0.5	R30014	(SF)A 5.21 ERCoCr-G	54-59
Rijdam Stelliet 250	Bal.	28	—	0.1	—	—	21	<1.0	<0.5	—	—	20-28
Rijdam Stelliet 694	Bal.	28	19	1	5	—	<3.0	1	1%V	—	—	48-54
Rijdam Stelliet 706	Bal.	31	—	1.2	<3.0	4	<3.0	<1.0	<1.0	—	—	39-44
Rijdam Stelliet 712	Bal.	31	—	1.55	<3.0	8	<3.0	<2.0	<1.0	—	—	46-51
Rijdam ULTI	Bal.	26	2	0.06	9	5	3	—	<1.0	R31233	—	28-45*

## Rijdam Stelliet Electroden\*

Product	Co	Cr	W	C	Ni	Mo	Fe	Si	Others	UNS	ASME/AWS	Hardness (HRC)
Rijdam Stelliet 1	Bal.	31	12	2.45	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<1.0	W73001	(SF)A 5.21 ERCoCr-C	51-56
Rijdam Stelliet 6	Bal.	29	4	1.2	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<1.0	W73006	(SF)A 5.21 ERCoCr-A	39-43
Rijdam Stelliet 12	Bal.	30	8	1.55	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<1.0	W73012	(SF)A 5.21 ERCoCr-B	45-50
Rijdam Stelliet 20	Bal.	32	16	2.45	<3.0	<1.0	<3.0	<2.0	<1.0	—	—	53-57
Rijdam Stelliet 21	Bal.	28	—	0.25	3	5.5	<3.0	<1.5	<1.0	W73021	(SF)A 5.21 ERCoCr-E	28-40*
Rijdam Stelliet 25	Bal.	20	14	0.1	10	<1.0	<3.0	<1.0	<1.0	—	—	20-45*
Rijdam Stelliet 250	Bal.	28	—	0.1	—	—	21	<1.0	<1.0	—	—	20-28*
Rijdam Stelliet 706	Bal.	30	—	1.2	<3.0	4	<3.0	<1.0	<1.0	—	—	39-44
Rijdam Stelliet 712	Bal.	30	—	1.55	<3.0	8	<3.0	<2.0	<1.0	—	—	46-51
Rijdam Ulti	Bal.	26	2	0.06	9	5	3	—	<1.0	—	—	28-45*

# Stelliet Draad

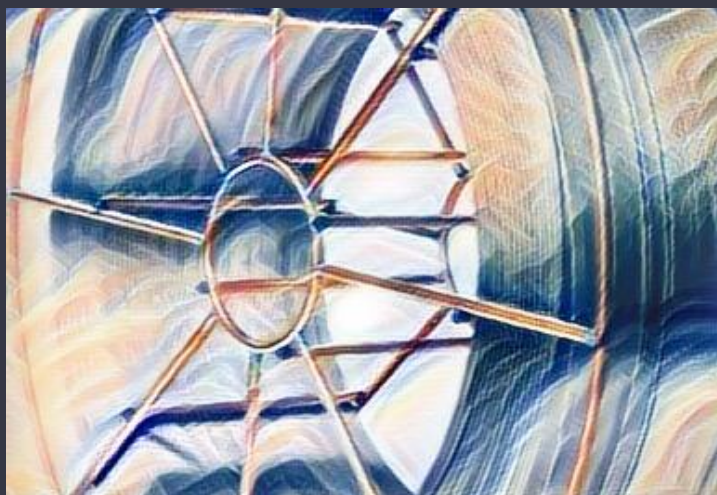
## Verkrijgbare diameters:

### Stelliet draad

- 0,8 mm
- 1,0 mm
- 1,2 mm
- 1,6 mm

### Gevulde draad

- 0,8 mm
- 1,0 mm
- 1,2 mm
- 1,6 mm



## Rijdam Stelliet MIG draad\*

	Co	Cr	W	C	Ni	Mo	Fe	Si	Others	UNS	ASME/AWS	Hardness (HRC)
Rijdam Stelliet 1	Bal.	28	11.5	2.45	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<1.0	W7303 1	(SF)A 5.21 ERCoCr-C	50-55
Rijdam Stelliet 6	Bal.	30	4.5	1.2	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<1.0	W7303 6	(SF)A 5.21 ERCoCr-A	38-44
Rijdam Stelliet 12	Bal.	29	8	1.55	<3.0	<1.0	<5.0	<2.0	<1.0	W7304 2	(SF)A 5.21 ERCoCr-B	45-50
Rijdam Stelliet 21	Bal.	28	—	0.25	3	5.2	<5.0	<1.5	<1.0	W7304 1	(SF)A 5.21 ERCoCr-E	28-40
Rijdam Stelliet 21 LC	Bal.	26	—	0.1	4	6.0	<5.0	<1.5	<1.5	—	—	25-40
Rijdam Stelliet 25	Bal.	20	14	0.1	10	<1.0	<3.0	<1.0	<1.0	—	—	20-45
Rijdam Stelliet 250	Bal.	28	—	0.1	—	—	21	<1.0	<1.0	—	—	20-28
Rijdam Stelliet 706	Bal.	31	—	1.2	<3.0	4	<3.0	<1.0	<1.0	—	—	39-44
Rijdam Stelliet 712	Bal.	31	—	1.55	<3.0	8	<3.0	<2.0	<1.0	R31233	—	46-51

## Rijdam Stelliet gevulde draden\*

Product Name	Process	EN 14700	Composition [%] - Co balance							Hardness - 3 layers		
			C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Others	as welded	work hardened	
	O: open-arc G: gas-shielded S: sub-arc	standard										
Rijdam Stelliet 25	G	T ZCo	0.15	1.50	1.00	20.0	14.0	4.00	Ni: 10.0	210 HB	40 HRC	
Rijdam Stelliet 21	O	T Co1	0.25	1.00	1.00	28.5		4.00	Ni: 3.00 Mo: 5.50	33 HRC	47 HRC	
Rijdam Stelliet 21	G	T Co1	0.25	1.00	1.00	28.5		4.00	Ni: 3.00 Mo: 5.50	33 HRC	47 HRC	
Rijdam Stelliet 6 BC	G	T Co2	0.90	1.00	1.00	29.0	4.50	4.00		38 HRC		
Rijdam Stelliet 6	O	T Co2	1.05	1.00	1.00	29.0	4.50	4.00		42 HRC		
Rijdam Stelliet 6	G	T Co2	1.05	1.00	1.00	29.0	4.50	4.00		42 HRC		
Rijdam Stelliet 6 HC	G	T Co2	1.20	1.00	1.00	29.0	4.50	4.00		44 HRC		
Rijdam Stelliet 12	G	T Co2	1.60	1.50	1.00	29.0	8.00	3.00		46 HRC		
Rijdam Stelliet 1	G	T Co3	2.30	1.00	1.00	29.0	12.0	4.00		53 HRC		
Rijdam Stelliet 6	TIG	TCo2	1.05	1.00	1.00	29.00	4.50	4.00		42HRC		

# Stelliet Poeders



PTA en laser hardfacing poeders  
 zijn in deze standaard  
 maten verkrijgbaar, op verzoek ook andere ranges

- 53–180 $\mu$ m
- 63–180 $\mu$ m
- 53–150 $\mu$ m
- 38–125 $\mu$ m
- 63–210 $\mu$ m
- 63–150 $\mu$ m

## Rijdam Stelliet Poederlassen en Vlamspuit Poeders\*

	Co	Cr	W	C	Ni	B	Fe	Si	Others	Hardness (HRC)
Rijdam Stelliet SF1	Bal.	19	13	1.3	13.5	2.45	3	2.8	<0.5%Mn	50–60
Rijdam Stelliet SF60	Bal.	19	7.5	0.8	14	1.7	3	2.6	<0.5%Mn	40–48
Rijdam Stelliet SF12	Bal.	19	9	1.1	14	1.9	3	2.8	<0.5%Mn	42–52
Rijdam Stelliet SF20	Bal.	19	15	1.6	14	2.9	3	3.2	<0.5%Mn	55–65
Rijdam Stelliet 157	Bal.	21	4.5	0.1	<2.0	2.5	<2.0	1.6	<0.5%Mn	45–55

## Rijdam Stelliet PTA en Laser Poeders\*

	Co	Cr	W	C	Ni	Mo	Fe	Si	Others	UNS	Hardness (HRC)
Rijdam Stelliet1	Bal.	30	13	2.5	<2.0	<1.0	<2.0	2.0	<1.0	R30001	51–60
Rijdam Stelliet4	Bal.	30	13.5	0.7	<2.5	<1.0	<2.5	<1.0	<1.0	R30404	40–50
Rijdam Stelliet6	Bal.	28.5	4.6	1.2	<2.0	<1.0	<2.0	<2.0	<1.0	R30106	40–46
Rijdam Stelliet6LC	Bal.	29	4.5	1.1	<2.0	<1.0	<2.0	<2.0	<1.0	—	38–44
Rijdam Stelliet6HC	Bal.	28.5	4.6	1.35	<2.0	<1.0	<2.0	<2.0	<1.0	—	43–53
Rijdam Stelliet156	Bal.	28	4	1.7	<2.0	<1.0	<0.5	<2.0	<1.0	—	46–54
Rijdam Stelliet12	Bal.	30	8.5	1.45	<2.0	<1.0	<2.0	<2.0	<1.0	R30012	43–53
Rijdam Stelliet20	Bal.	32.5	17.5	2.55	<2.0	<1.0	<2.0	<1.0	<1.0	—	52–62
Rijdam Stelliet21	Bal.	27.5	—	0.25	2.6	5.4	<2.0	<2.0	<1.0	R30021	27–40*
Rijdam Stelliet22	Bal.	28	—	0.30	1.5	12	<3.0	<2.0	<0.5	—	41–49*
Rijdam Stelliet25	Bal.	20	15	0.1	10	<1.0	2	<1.0	1.9%Mn	—	20–45*
Rijdam Stelliet31	Bal.	26	7.5	0.5	10.5	<1.0	<2.0	<1.0	<0.5	R30031	20–35*
Rijdam StellietF3	Bal.	26	12.5	1.8	22	<1.0	<2.0	1.1	<0.5	R30002	40–45
Rijdam Stelliet190	Bal.	26	14	3.4	<2.0	<1.0	<2.0	<1.0	<1.0	R30014	55–60
Rijdam Stelliet250	Bal.	28	<1.0	0.1	<1.0	<1.0	20	<1.5	<1.0	—	20–28
Rijdam Stelliet694	Bal.	28.5	19.5	0.9	5	—	<3.0	<1.0	1%V	—	46–52
Rijdam Stelliet706	Bal.	29	—	1.25	<2.0	4.5	<2.0	<1.0	<1.0	—	39–44
Rijdam Stelliet712	Bal.	29	—	2.0	<2.0	8.5	<2.0	<1.0	<1.0	—	46–53
Rijdam Ulti	Bal.	26	2	0.07	9.4	5	3	<1.0	<1.0	R31233	20–45*

# Stelliet Gietwerk

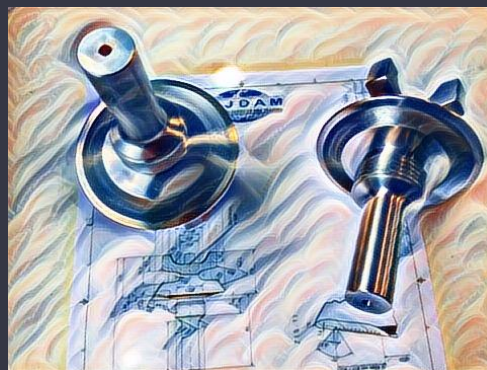
Verkrijgbaar Stelliet gietwerk:

## Centrifugaal gietwerk

Centrifugaal gietwerk is de meest efficiënte manier om hoge kwaliteit cilindrische componenten te leveren. Gesmolten metaal wordt in een draaiende mal gegoten, waarna centrifugale krachten hun werk doen. Het resultaat is een onderdeel met een erg dichte en fijne uniforme korrel structuur.

## Investment gietwerk

Investment gietwerk zorgt voor de hoogste kwaliteit finished vormen van al de gietmethodes. Investment casting kan er voor zorgen dat machineren niet meer nodig is. Met de verloren was methode worden er meerdere hoge kwaliteit mallen aan elkaar gekoppeld die een soort boom vormen. Het gesmolten metaal wordt er in gegoten en vult alle holttes. Bijna alle complexe vormen en zelfs assembly kunnen worden gegoten bij dit proces. Uitsparingen, gaten en randen kunnen een accuraatheid van +0.1mm worden gefabriceerd.



## Staven

Staven kunnen van gesmeed materiaal geleverd worden

## Zand gietwerk

Zand gietwerk is ideaal voor grote componenten in kleine aantallen. De zand mallen worden bij elkaar gehouden met een houten vorm. De vorm wordt gevuld met gesmolten metaal en koelt af. Er is altijd wat nabewerking nodig met zand gietwerk.

## Hardfaced componenten

Componenten gehardfaced met een slijtvaste legering kunnen soms de meest kost-effectieve oplossing zijn. Dit doet Rijdam in eigen beheer. Informeer naar de mogelijkheden!



**Rijdam Handelmaatschappij BV**  
Hoogeveeneweg 211  
2913LV Nieuwerkerk aan den IJssel

Tel: +31 (0) 85 210 0110  
Faxl: +31 (0) 85 210 0111

E-mail: [info@rijdam.nl](mailto:info@rijdam.nl)  
Website: [www.rijdam.nl](http://www.rijdam.nl)